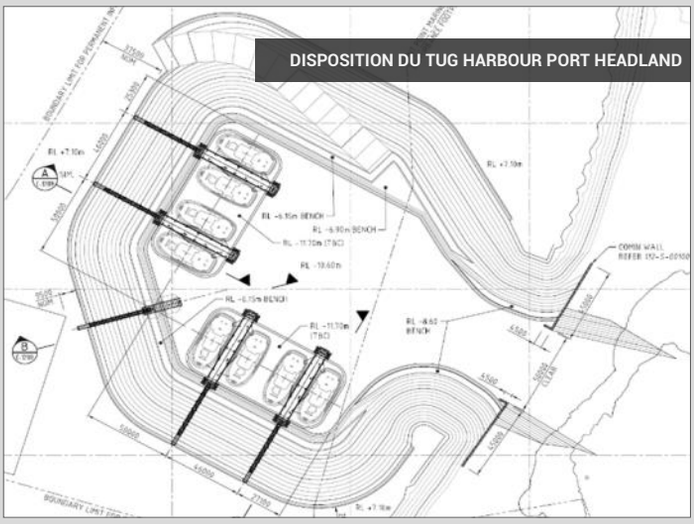
# BHP TUG HARBOUR, AUSTRALIE

## TUG HARBOUR PROJET

| | |
|---|---|
| **Nom du Projet** | BHP Tug Harbour |
| **Propriétaire du Projet** | BHP Billiton Irion Ore Pty. Ltd |
| **Entrepreneur Général** | Lend Lease Engineering Pty. Ltd. |
| **Emplacement du Projet** | Port Headland, Australie |
| **Produit** | Ponton / Structure en Acier |
| **Total Tonnage** | 3,200 MT |
| **An** | 2016 |



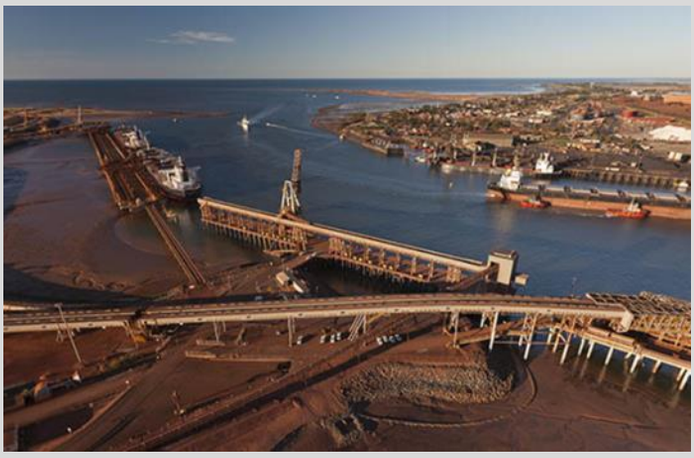

### INTRODUCTION

BHP Billiton a acheté six remorqueurs supplémentaires et a donc dû construire un nouveau port de remorquage de huit enclos à Hunt Point et deux amarrages pour petits bateaux au port de remorquage de Nelson Point existant. Ce projet atténuera le risque de blocage du chenal en assurant l'escorte sécuritaire et continue des navires à l'intérieur et à l'extérieur du port intérieur de Port Hedland.

# ESC PORTÉE DE LA FOURNITURE

## PONTOONS

ESC a obtenu le contrat pour fournir un total de 850MT de pontons et passerelles - 5 unités de pontons (le plus grand ponton, ponton d'amarrage de remorqueur Hunt Point avec une taille de L52.55m x W6.8m x H5.2m), 6 unités de passerelle, 6 unités de plate-forme de passerelle, 1 unité de couchette de ligne et 1 unité de tour d'escalier de bateau de ligne pour le projet BHP Tug Harbour dans deux endroits différents, à savoir Hunt Point et Nelson Point.



# MATERIELLE PRÉPARATION

## DÉCOUPE CNC PLASMA DE PLAQUE D'ACIER

# SOUDAGE DE COMPOSANTS

Toutes les soudures ont été effectuées conformément à la norme AWS D1.1 / D1.1M. Inspection de soudage à la fréquence suivante:

- 100% VT
- 100% UT pour une soudure bout à bout pleine pénétration.
- 10% MT pour la soudure d'angle.



Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com

# SOUDURE ET ASSEMBLAGE

ESC a affecté un inspecteur qualifié à plein temps (inspecteur AWS CWI et NACE II) à l'usine de fabrication pendant tout le processus de fabrication pour s'assurer que le projet répond aux exigences de qualité ainsi qu'au calendrier.

# LA PEINTURE

Le système de revêtement varie en fonction de l'application du matériau. Tous les matériaux sont sablés au niveau de propreté de la surface de Sa2.5 selon ISO 8501 avant l'application du revêtement. Toutes les surfaces revêtues sont testées avec 100% de test de vacances selon AS3894.1 à une tension de test recommandée par le fabricant de peinture.

- **Ponton (extérieur et intérieur)**

  Première couche: Sigmashield 880 (300 microns) Deuxième couche: Sigmashield 880 (300 microns)

- **Acier et passerelle au-dessus de l'eau**

  Première couche: Sigmazinc 109HS (75 microns)

  Deuxième couche: Sigmacover 456 (200 microns)

  Troisième couche: Sigmazinc PSX700 (75 microns)

- **Plaques de recouvrement de pieux, plates-formes de passerelles, contreventement de pieux ou composants fixés à la structure de pieux**

  Première couche: Interzone 954 (250 microns)

  Deuxième couche: Interzone 954 (250 microns)

- **Mains courantes**

  Première couche: galvanisation à chaud selon AS4680.

  Deuxième couche: Sigmacover 280 (50 microns)

Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com

# ZONE INTERNE DE PONTOON

Toute la surface interne du ponton est revêtue. Les poutres et la plaque de renfort soudées à l'intérieur du ponton servent à renforcer la résistance globale du ponton (éviter la déformation du ponton lors de son application).

# PRODUITS FINIS ET COMPOSANTS

Le caillebotis en plastique renforcé de fibre de verre (FRP) est sélectionné en raison des avantages qu'il est antirouille, antidérapant, léger et facile à installer.

Tous les composants en vrac, y compris le composant de garde-boue, sont assemblés à l'essai avant l'emballage et la livraison pour garantir que le processus d'assemblage du site est fluide sans aucun problème de qualité.

Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com

# COMPONENTS

PLATEFORME GANGWAY

COMPOSANTS DE GARDE-BOUE

NAVIGATION AIDS PLATFORM

50 FRP GRILLE

PROTECTEURS DE DOS

ROULEMENT À ROULEAUX DE PASSERELLE

AMARRE LES CHOCS

CRANE JIB

BLOC D'ANODE

PANSEMENT ANTIDÉRAPANT

Un habillage antidérapant est appliqué sur toute la surface du ponton pour des raisons de sécurité du personnel (antidérapant).

BOLLARD

# CHARGEMENT DE NAVIRE

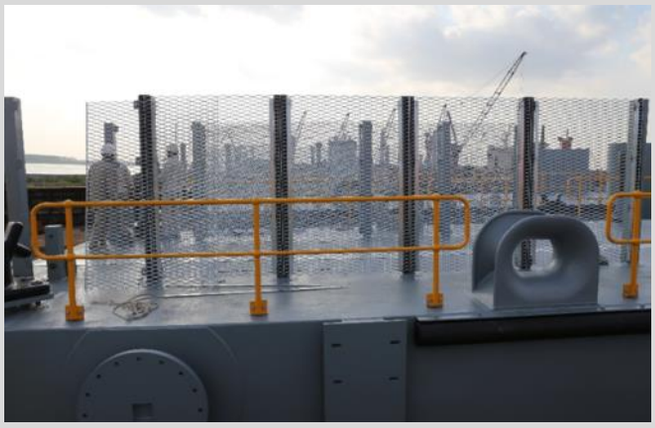
Les inspecteurs ESC sont affectés à plein temps dans le port et effectuent une inspection de chargement pour s'assurer que chaque composant est correctement manipulé, sécurisé et empilé. ESC s'est engagé à minimiser les risques de dommages dus au transport.

Des élingues de levage sont utilisées pour empêcher la déformation ainsi que les dommages à la peinture. Le point de levage de chaque produit et composant a été correctement analysé pour garantir non seulement un processus de levage sûr, mais également pour garantir que le produit ne se déformera pas pendant le processus de levage. La surface sous le ponton est rembourrée pour empêcher le contact direct de la surface peinte avec une surface dure. Aucune surface dure n'est en contact avec la surface peinte à aucun moment.

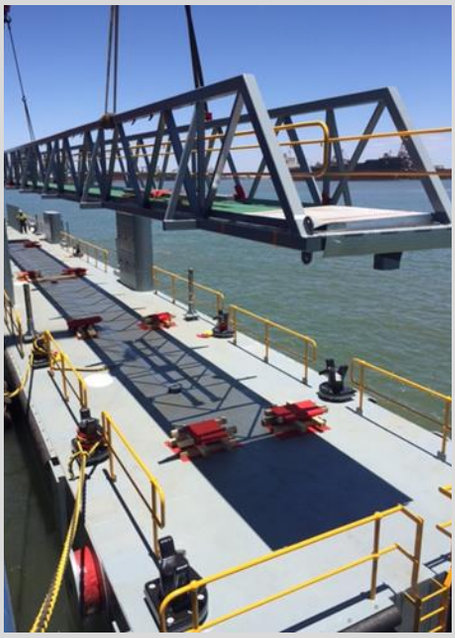
TRELLEBORG DC200 AILE

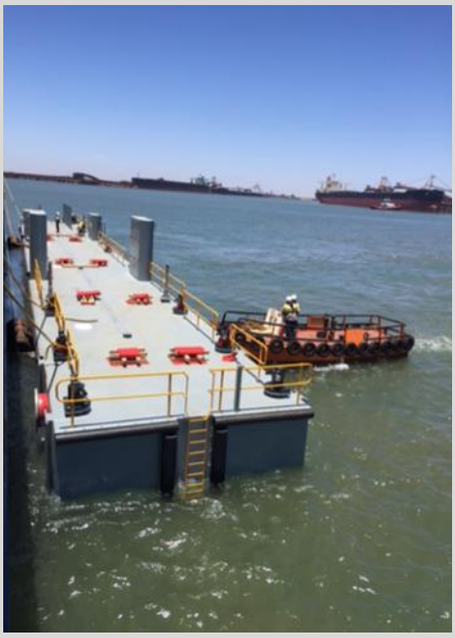
Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com

# CHARGEMENT DE NAVIRE



# PONTON SUR LE SITE







Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com