INSTALLATION D'ACCUEIL POUR NAVIRES DE CROISIÈRE

PROJET D'INSTALLATION DE QUAI DE NAVIRE

Nom du Projet	Amber Cove, République Dominicaine
Client	Carnival Cruise Line
Prestataire	Orion Marine Group
Emplacement	Bahia De Maimon, République Dominicaine
Produit	SSAW Tuyau
Total Tonnage	4,346 MT

ESC PORTÉE DE LA FOURNITURE

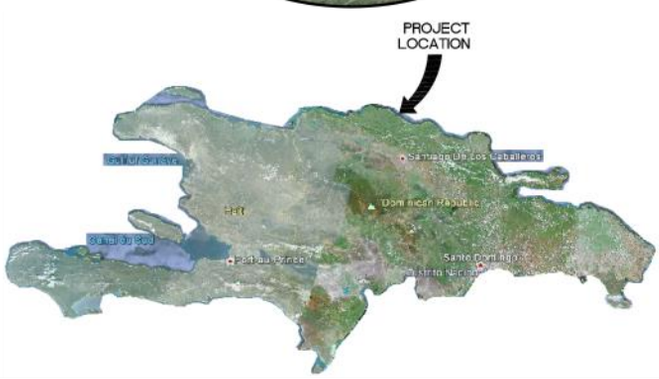
SSAW TUYAU

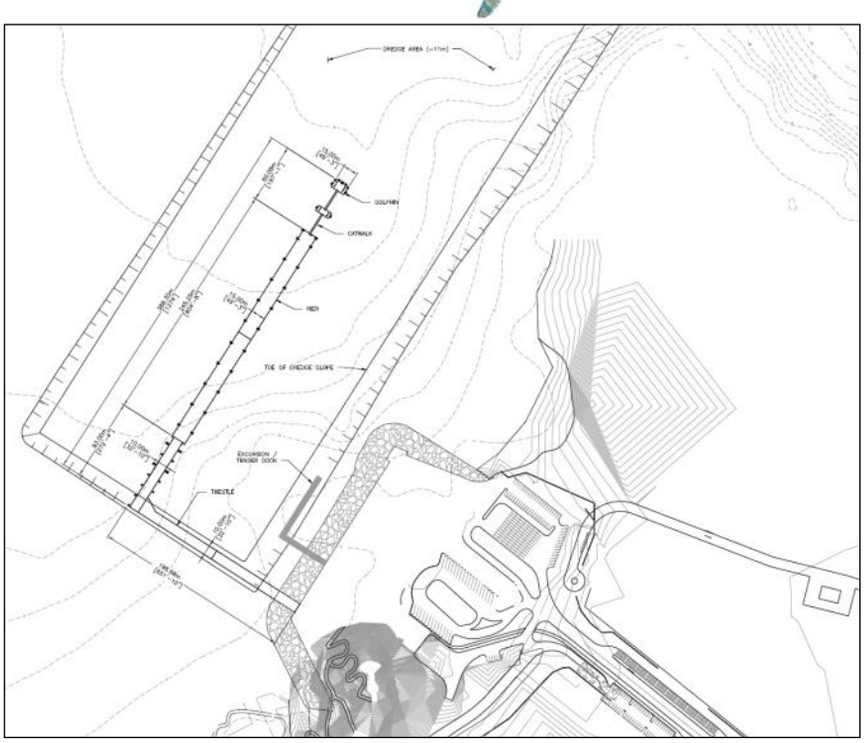
ESC s'est vu confier la tâche de fournir des pieux tubulaires peints pour la construction d'une installation d'accostage pour bateaux de croisière située en République dominicaine.

ESC a fourni le tuyau SSAW requis avec une plage de diamètre extérieur de 508 mm à 1371,6 mm pour une épaisseur de 16 mm. La longueur du tuyau varie entre 31,396 m et 54 m.

Les 4 346 tonnes de tuyaux peints ont été livrés sur site dans les 90 jours suivant la commande.

ESC s'est coordonné avec l'entrepreneur pour s'assurer que le navire a pu décharger directement sur sa barge sur le site du projet



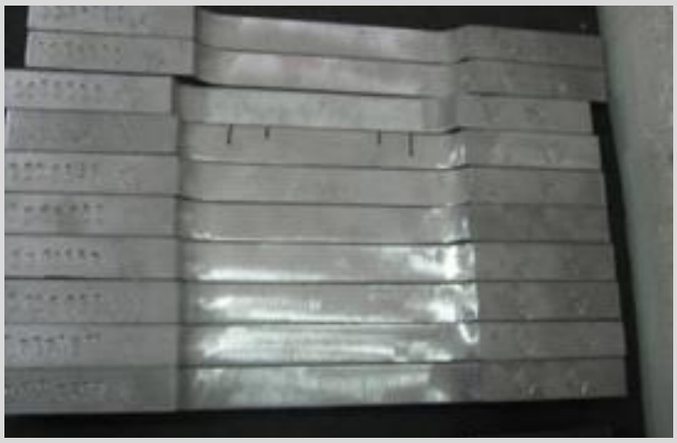


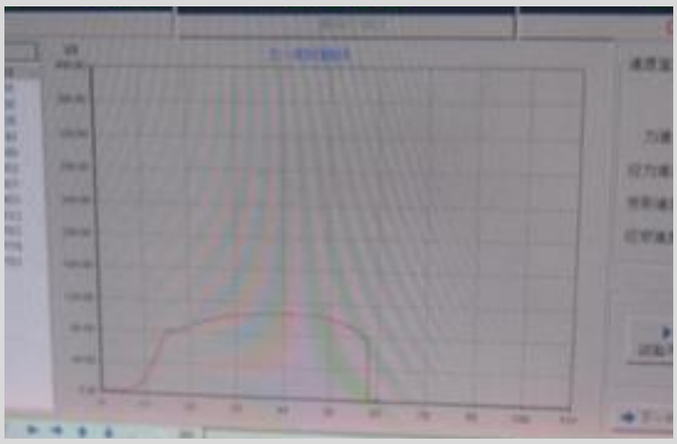
Plan d'ensemble du site.

INSPECTION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Matière première (bobine d'acier laminée à chaud) pour le projet fournie conformément à la norme ASTM A1018 Gr50 à une épaisseur de 16 mm.

La qualité de la matière première est essentielle pour garantir que le produit final répond aux spécifications du projet. L'épaisseur de chaque bobine est inspectée et l'identité du matériau doit être traçable avec chaque bobine.





Un test de propriétés mécaniques et une analyse de la composition chimique sont effectués sur chaque indice de chaleur disponible. Chaque test est effectué avec le témoin de l'ABS (inspecteur tiers).

La matière première doit passer une inspection dimensionnelle, une inspection visuelle, une inspection de traçabilité, un test de propriétés mécaniques et une analyse de la composition chimique avant de démarrer le processus de production.

Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com

FORMATION DE TUYAUX

Traceability: Stencil marking on the pipe inner surface once the pile is formed to ensure traceability is under control throughout the whole production process.

SSAW PROCESSUS DE FORMATION DE TUYAUX AVEC 100% UT EN LIGNE

NDE NSPECTION: TEST ULTRASONIQUE MANUEL

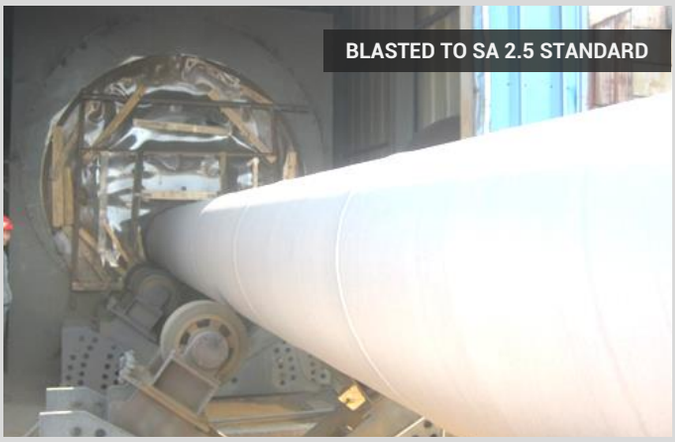
INSPECTION DIMENSIONNELLE

Un inspecteur tiers était présent pendant tout le processus de production, y compris tous les processus de contrôle de la qualité, ABS (American Bureau of Shipping) était l'inspecteur tiers.

Contrôle de la qualité: inspection visuelle à 100%, UT en ligne et UT manuel effectués sur les soudures d'extrémité en spirale et à plaque, inspection 100% dimensionnelle, y compris l'ovalité, la rectitude, le diamètre, la longueur et l'équerrage des extrémités de tuyau.

PRÉPARATION ET PEINTURE DE SURFACE

MESURE DE LA CONDITION AMBIANTE


BLASTED TO SA 2.5 STANDARD

BLASTED TAYAU

PEINTURE AVEC PEINTURE EPOXY DE GOUDRON DE CHARBON DE COULEUR NOIRE AVEC UNE EPAISSEUR TOTALE DE FILM SEC DE 410µM

CHECK SUBSTRATE TEMPERATURE PRIOR TO EACH LAYER OF COATING

TEST D'ADHÉSION D'ÉCHANTILLON ALÉATOIRE

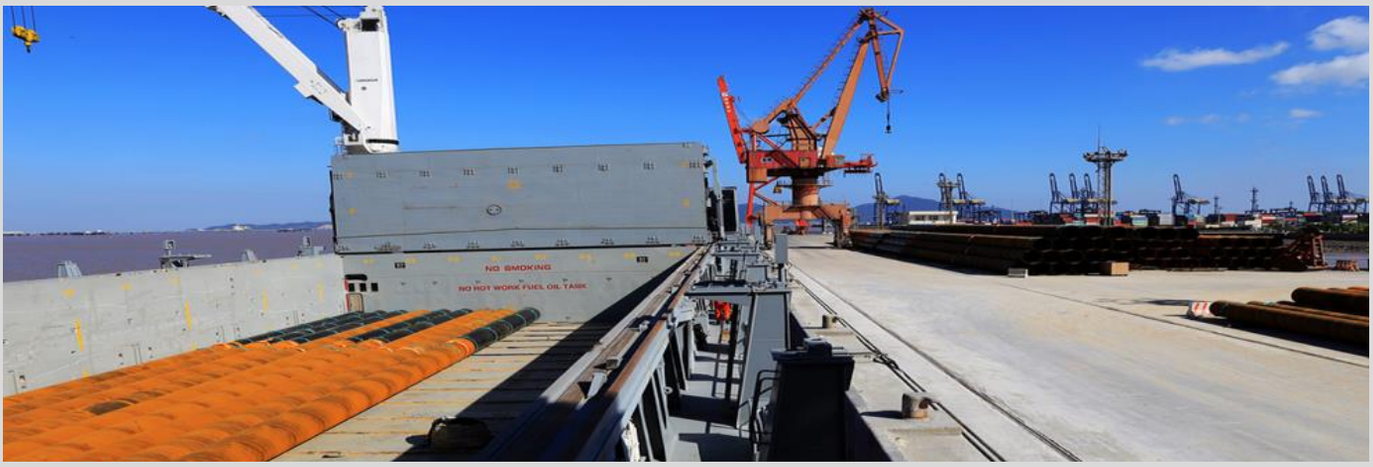
DFT INSPECTION SELON SSPC PA2

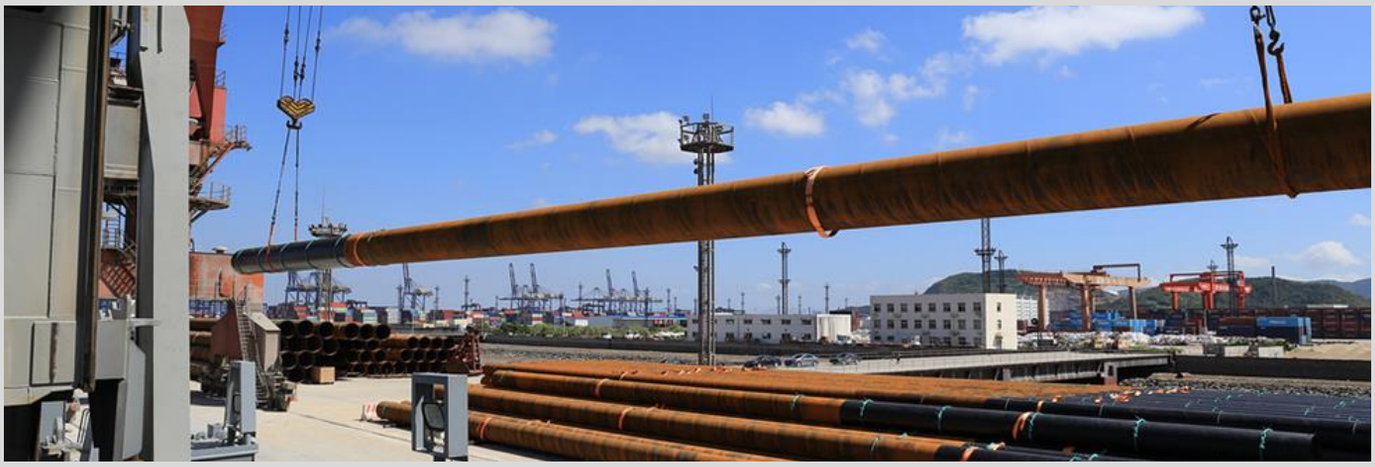
100% TEST DE VACANCES

Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com

EMBALLAGE, EMPILAGE ET CHARGEMENT DE NAVIRE

MÉTHODE D'EMBALLAGE ET DE MÉLANGE DE TUYAUX PEINTS: PROTÉGEZ CONTRE LES DOMMAGES DE LA SURFACE PEINTE.





CHARGEMENT DE NAVIRE

Email: escglobal@escpile.com
Website: www.escglobalgroup.com

ARRIVEE A DESTINATION

INSTALLATION D'ACCUEIL DE NAVIRES DE CROISIÈRE EN RÉPUBLIQUE DOMINICAINE