



PORT D'EVERETT

PROJET DE CONSTRUCTION PORTUAIRE

Nom du Projet	Port d'Everett
Client	Bergerson Construction, Inc.
Emplacement	Washington USA
Produit	Pieux Laminés à Chaud et Pieux Tubulaires Personnalisés
Date de Livraison	2016

INTRODUCTION

Chaque année, la Commission portuaire adopte un budget de projet d'amélioration des immobilisations qui améliore les secteurs d'activité du port d'Everett et soutient les emplois, le commerce, le commerce et les loisirs. Ces projets d'amélioration des capitaux font croître l'économie en créant des emplois bien rémunérés, en tirant parti des investissements privés et en créant des industries génératrices de revenus.

La stabilité et la croissance du port d'Everett dépendent du potentiel de son infrastructure actuelle. Comme le

l'industrie maritime continue de voir une tendance de plus gros navires, le port d'Everett cherche des opportunités d'infrastructure pour rester compétitif et soutenir plus de 34 000 emplois régionaux. Conformément aux instructions de la Commission portuaire, le personnel du port travaille à la mise en œuvre du plan directeur des terminaux maritimes (2008), qui comprend le renforcement et l'agrandissement des quais pour ajouter au moins 300 pieds de capacité au cours des cinq prochaines années afin de répondre aux demandes d'expédition du 21^e siècle.

ESC PORTÉE DE LA FOURNITURE

TÔLES EN FEUILLES ET PILE TUBULAIRE PERSONNALISÉE

ESC a effectué la fourniture, le dynamitage et la peinture des palplanches, des pieux tubulaires et des pieux d'angle pour ce projet.

L'approvisionnement en palplanches était de 108 paires de palplanches ESZ26-700 d'une longueur de 16 m, grade S430GP et d'une pile d'angle tubulaire de 609 mm de 21 mètres de long.

Le projet a été entièrement réalisé dans le chantier de fabrication ESC à Abu Dhabi, aux EAU.

SABLAGE ET PEINTURE

Afin de préparer la surface du pieu, les pieux ont été grenailés selon la norme SA2.5 comme spécifié par ISO 8501 et ISO 8503 à l'aide de la grenailleuse portable à sec en acier ESC, avec une alimentation en air comprimé de 0,7 N / mm².

Une fois le dynamitage terminé, toutes les poussières et tous les abrasifs ont été retirés des pieux par brosse et soufflage.

Le système de peinture spécifié utilisé était le système de revêtement Carboline Carboguard 890. Toutes les palplanches et les pieux tubulaires ont été peints conformément à la spécification C5-M «Environnement atmosphérique marin à très haute corrosivité».

CONTRÔLE DE QUALITÉ

L'inspection de la peinture est effectuée par un inspecteur certifié NACE. Le programme d'inspection des revêtements de la NACE a établi la norme pour les inspections dans l'industrie des revêtements de protection et est le programme de certification des inspecteurs de revêtements le plus reconnu au monde.

MATÉRIAUX DU PROJET



SABLAGE ET PEINTURE



EMBALLAGE, EMPILAGE ET LIVRAISON



INSTALLATION SUR SITE



PROJET TERMINE

