



SERIE ESC-CRM

PERFIL DE TABLAESTACAS EN U ANCHAS

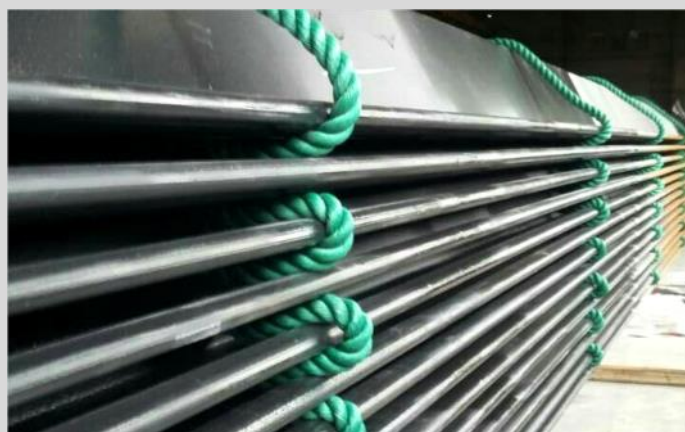


TABLAESTACAS ROLADAS EN FRÍO CON PERFIL DE 900MM DE ANCHURA

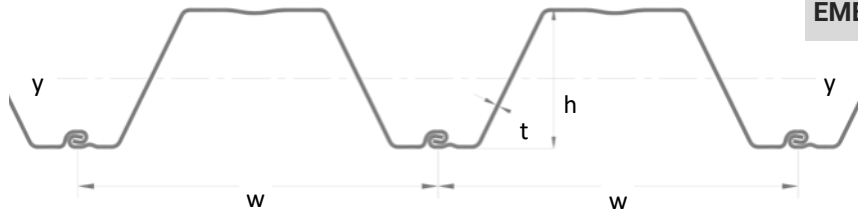
Dentro del portafolio de tablestacas roladas en frío se incluye la serie ESC-CRM. Este diseño incluye un Pilote en U con anchura de 900mm. La brida y pista tienen un hoyuelo rolado el cual mejora la rigidez del perfil, mejorando la facilidad de conducción. Hay una amplia gama de grados de acero para acatar con las diversas normas internacionales y códigos de proyectos. Con una reducción de más 30% en enclavamientos a diferencia de las tablestacas estándar en U, se mejoran las características generales de infiltración del muro instalado de tablestacas.

OPCIONES DE PEDIDO

- | | |
|----------------------------|--|
| Grados de Acero | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Q235B, Q345B, Q345C, Q390B, Q420B ✓ S235, S275JR, S355JR ✓ ASTM A572 Gr42, Gr50, Gr60 ✓ Otros disponibles a pedido |
| Longitud | <p>24.0m máximo</p> <p>Se puede producir cualquier longitud específica para el proyecto</p> |
| Opciones de Entrega | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Hoyo de levantamiento ✓ Placa de maniobra ✓ Por contenedor (11.8m o menos) o en Paquete ✓ Revestimientos de Protección contra Corrosión |



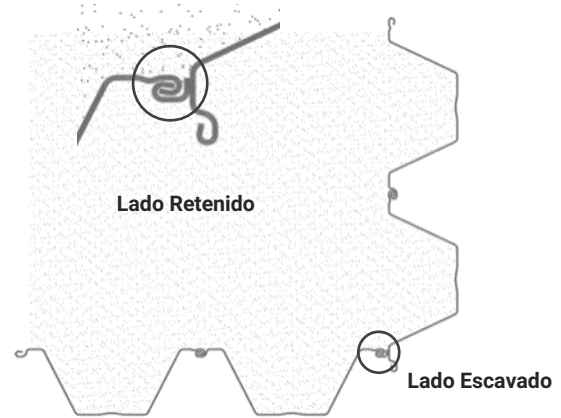
EMBRAGUE DE ENCLAVAMIENTO



Sección	Ancho (w)	Altura	Grosor t	Área Transversal	Peso		Modulo de Sección Elástica	Momento de Inercia	Área de Recubrimiento (ambos lados por
	mm	mm	mm	cm ² /m	kg/m	kg/m ²	cm ³ /m	cm ⁴ /m	m ² /m
ESC-CRM9-900	900	307.5	5.5	77.2	60.6	67.4	815	12,534	2.81
ESC-CRM9-900A	900	308	6.0	84.3	66.1	73.5	888	13,674	2.81
ESC-CRM9-900B	900	308.5	6.5	91.3	71.7	79.6	961	14,815	2.81
ESC-CRM10-900	900	309	7.0	98.3	77.2	85.7	1,033	15,955	2.81
ESC-CRM11-900	900	309.5	7.5	105.3	82.7	91.9	1,105	17,095	2.81
ESC-CRM11-900A	900	310	8.0	112.3	88.2	98.0	1,177	18,236	2.81
ESC-CRM11-900B	900	347.5	6.5	96.0	76.3	83.7	1,107	19,227	2.96
ESC-CRM11-900C	900	348	7.0	103.4	81.1	90.2	1,190	20,707	2.96
ESC-CRM12-900	900	310.5	8.5	119.4	93.7	104.1	1,248	19,377	2.81
ESC-CRM12-900A	900	348.5	7.5	110.8	86.9	96.6	1,273	22,187	2.96
ESC-CRM13-900	900	349	8.0	118.1	92.7	103.0	1,356	23,667	2.96
ESC-CRM14-900	900	349.5	8.5	125.5	98.5	109.5	1,439	25,148	2.96
ESC-CRM15-900	900	350	9.0	132.9	104.3	115.9	1,522	26,628	2.96
ESC-CRM16-900	900	350.5	9.5	140.3	110.1	122.4	1,604	28,110	2.96

* excluye la sección interna del enclavamiento

PILAS DE ESQUINA



GRADOS DE ACERO & TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN

TABLAESTACAS ROLADAS & FORMADAS EN FRIO

GRADOS DE ACERO

Clasificación		Propiedades Mecánicas				Composición Química % (max)					
		Punto Mínimo de MPa		Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento % (min) 3≤t≤40	Resistencia al impacto (Charpy)	C	Si	Mn	P	S
		t≤16	16<t≤40								
BS EN 10025-2: 2004	S275JR	275	265	410-560	23	27J at 20°C	0.21	-	1.50	0.035	0.035
	S275J2	275	265	410-560	21	27J at -20°C	0.18	-	1.50	0.025	0.025
	S355JR	355	345	470-630	22	27J at 20°C	0.24	0.55	1.60	0.035	0.035
BS EN 102481: 1998	S390GP	390	390	≥ 490	20	-	0.24	0.55	1.60	0.04	0.040
	S430GP	430	430	≥510	19	-	0.24	0.55	1.60	0.04	0.040
GB/T 700:2006	Q235B	235	225	375-500	26	27J at 20°C	0.20	0.35	1.40	0.045	0.045
	Q275B	275	265	410-540	22	27J at 20°C	0.21	0.35	1.50	0.045	0.045
GB/T1591:2008	Q345B	345	335	470-630	20	34J at 20°C	0.20	0.50	1.70	0.035	0.035
	Q390B	390	370	490-650	20	34J at 20°C	0.20	0.50	1.70	0.030	0.030
	Q420B	420	400	540-680	19	34J at 20°C	0.20	0.50	1.70	0.030	0.030
	MDB350	350	350	470-630	21	40J at 20°C	0.20	0.50	1.50	0.025	0.020
ASTMA36-14	A36	250	250	400-550	23	-	0.26	0.40	-	0.040	0.050
ASTM A572-2013a	A572 Gr.42	290	290	≥415	20	-	0.21	0.40	1.35	0.040	0.050
	A572 Gr.50	345	345	≥450	18	-	0.23	0.40	1.30	0.040	0.050
	A572 Gr.60	413	413	≥517	16	-	0.26	0.40	1.35	0.040	0.050
ASTM A690-2013a	A690	345	345	>485	21	-	0.22	0.40	0.60-0.90	0.08-0.15	0.040
JIS G3101-2010	SS400	245	235	400-510	17 (5<t<16), 21 (t<5 o t>16)	-	-	-	-	0.050	0.050
	SS490	285	275	490-610	15 (5<t<16), 19 (t<5 o t>16)	-	-	-	-	0.050	0.050
	SS540	400	330	≥540	13 (5<t<16), 16 (t<5 o t>16)	-	0.30	-	1.60	0.040	0.040
JIS A5523-2012	SYW295	295	295	≥490	17	43J at 0°C	0.18	0.55	1.50	0.040	0.040
	SYW390	390	390	≥ 540	15	43J at 0°C	0.18	0.55	1.50	0.040	0.040
MS 2025-1:2006	S235JR	235	225	360-510	26	-	0.17	-	1.40	0.035	0.035
	S275JR	275	265	410-560	23	-	0.21	-	1.50	0.035	0.035
	S355JO	355	345	470-630	22	-	0.20	0.55	1.60	0.030	0.030

TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN A BS EN 10249

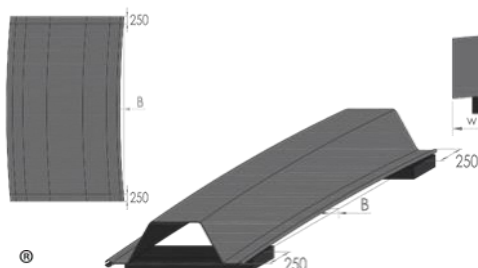
Componente	Tolerancia	Grosor	Tolerancia
Masa	± 5%	5mm	± 0.29mm
Longitud	± 50mm	6mm	± 0.31mm
Altura (≤ 200mm)	± 4.0mm	8mm	± 0.35mm
Altura (> 200mm & ≤ 300mm)	± 6.0mm	9mm	± 0.40mm
Altura (> 300mm & ≤ 400mm)	± 8.0mm	10mm	± 0.40mm
Altura (> 400mm)	± 10.0mm	12mm	± 0.43mm
Ancho de uno solo	± 2% de	13mm	± 0.46mm
Ancho de Z Doble o U Ancha	± 3% de ancho	15mm	± 0.46mm
Cuadrado de los extremos	2% de ancho		

MARCADO DE TABLAESTACAS

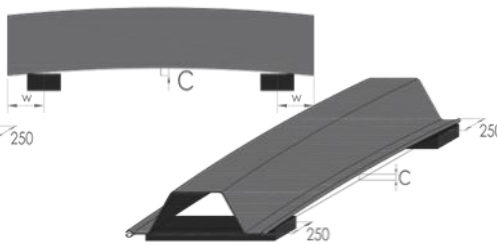
ESC puede aplicar etiquetas adhesivas a sus productos para proporcionar información útil, como el destino, número de orden, identificador del proyecto, nombre del cliente y otros. Para permitir una buena trazabilidad, número de calor del material y especificaciones del pilote incluidos como un estándar.



Doblado B



Curvatura C



Torcido T

±0.2% de la longitud pero no más de 100mm

